

REINIGUNG VON BELÜFTUNGSBECKEN

Die Kurstjens GmbH ist auf die Beseitigung von Sand- Schlamm-Mischungen aus Belüftungsbecken spezialisiert. Dafür setzen wir ein System ein, das eine maximale Trennung und Entwässerung dieser Sand-Schlamm-Mischung erreicht. Dieses System hat sich in der Praxis bereits ausreichend bewährt. Die letztendlich abzuleitenden Teilströme sind durch Siebung fraktionierte Sedimente und Sand. Beide Ströme werden höchst möglich entwässert und somit maximal gewichtsreduziert.

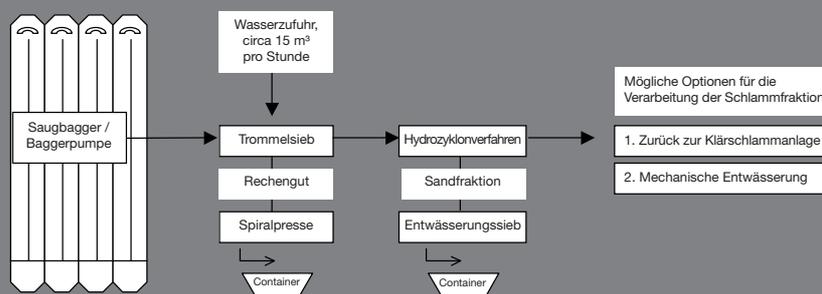
Für die Baggerarbeiten wird ein kleiner Saugbagger und / oder Hydraulikbagger mit einer Anbau-Baggerpumpe eingesetzt.

Über Leitungen wird die angesaugte Mischung aus Sand, Schlamm und Rechengut zur Verarbeitungsanlage gepumpt. Diese kompakte Verarbeitungsanlage besteht aus einer Kombination von Hydrozyklonen und Entwässerungssystemen.

Vorteile

- Erhebliche Einsparungen bei den Transport- und Verarbeitungskosten für die Sand-Schlamm-Mischung durch eine maximale Trennung und Entwässerung der Teilströme Rechengut, Sand und Bio-Schlamm.
- Der Belüftungskreislauf kann während der Arbeiten in Betrieb bleiben.
- Dank der Verwendung hydraulischer Baggertechniken werden die (Beton-) Wände und Böden nicht beschädigt.
- Hohe Genauigkeit bei der Räumung, die zurückbleibende Schlammschicht beträgt höchstens 3 cm.

Das Prozessschema



Spezifikationen

- Arbeitsgelände: 50 – 100 m²
- Prozesswasser: 15 m³ pro Stunde
- Stromversorgung: 63-80A

Bei den Arbeiten werden moderne Trenntechniken angewendet, wofür wir als Bodenreinigungsunternehmen nach der Niederländischen Norm SIKB BRL 7500, Protokoll 7510 zertifiziert und anerkannt sind.



Weitere Informationen:

Kurstjens Entwässerung und Nassbaggertechnik GmbH
Berliner Platz 5, 51379 Leverkusen-Opladen
Herr Gero Buchartz | M +49 170 161 3073
gb@kurstjens-gmbh.de | www.kurstjensgmbh.de